



METHOD

CARBON FIBER EDITION

METHOD 에서 금속 부품을 3D 프린팅 탄소 섬유로 대체

METHOD의 독창적인 산업용 데스크탑 플랫폼에서 탄소 섬유 강화 나일론 및 기타 엔지니어링 등급 복합 부품을 강하고 정밀하게 프린팅



강성 및 내열성 확보, 금속 대체 부품

탄소 섬유 강화 나일론은 고강도, 경도 및 내열성으로 인해 구조적 어플리케이션 및 금속 대체 가능

- 우수한 강도 대 중량비 - 110MPa TS -로봇 엔드 이펙터와 같은 경량 어플리케이션
- 엔지니어링 등급 강성 - 7600 Mpa 인장 탄성률 - 차량 브레이크와 같은 구조적 적용 및 검사 게이지
- 최적의 부하 - 184° 열변형온도 - 높은 내열성, 언더 후드 및 튜링 어플리케이션

METHOD의 우수한 나일론 탄소 섬유 부품

METHOD의 독창적인 특징 활용, 우수한 입체 강도 및 정밀한 탄소 섬유 부품 생산

- METHOD 의 가열챔버는 강하고 정밀한 부품 제공
 - METHOD 의 초강성 프레임으로 인한 뛰어난 표면 조도
 - 수용성 서포트 또는 신속한 출력을 위한 Break away 서포트 사용, 내부 캐비티를 포함한 가장 복잡한 형상 프린팅 가능
- METHOD의 밀봉된 재료 삽입 공간은 재료 건조 유지, 더 나은 인쇄 품질 및 안정성 제공, 사전 인쇄 스펙 건조 기능을 통해 과포화 재료 복구 지원

특징

- 순환식 가열 챔버
- 복합 소재 및 서포트 재료용 성능형 압출기 포함
- 밀봉된 재료 삽입 공간
- 프린팅 전 재료 건조
- 초강력 금속 프레임
- 메이커봇 클라우드 연결

사양

순환식 가열 챔버

METHOD 60°C | METHOD X 110°C

치수 정밀도

± 0.2mm / ±0.007in 1

적층 해상도

Maximum Capability: 20 - 400 micron

조형 크기

Single Extrusion

19 L x 19 W x 19.6 H cm / 7.5 x 7.5 x 7.75 in

Dual Extrusion

15.2 L x 19 W x 19.6 H cm / 6.0 x 7.5 x 7.75 in

전원 사양

METHOD

100 - 240 V
3.9A - 1.6A, 50/60 Hz
400 W max.

METHOD X

100 - 240 V
8.1A - 3.4A, 50/60 Hz
800 W max.